

Die DataNavigateApp

DER GANZ EINFACHE EINSTIEG IN DIE PRODUKTIONSANALYSE

Mitsubishi Electric Europe B.V. stellt mit der DataNavigateApp eine browserbasierte Lösung zur Produktionsanalyse vor. Die Anwendung unterstützt Fertigungsunternehmen dabei, Maschinenleistung, Stillstandszeiten und Energieverbräuche transparenter zu erfassen und auszuwerten. Die Software läuft direkt auf dem MELSEC iQ-R C Intelligent Function Module und verwandelt die Steuerung in ein Plug-and-Play-Analysetool für Echtzeit-Einblicke in Anlagenleistung, Energieverbrauch, Alarmmeldungen und Wartungsbedarf.

Viele Produktionsbetriebe verfügen bereits über die notwendigen Daten, nutzen deren Potenzial jedoch nur eingeschränkt. Die DataNavigateApp ermöglicht den direkten Zugriff auf Produktions- und Energiedaten über einen Standard-Webbrowser und macht diese ohne zusätzlichen Engineering-Aufwand für Analyse- und Optimierungsaufgaben nutzbar. Direkt aus der Maschine heraus und ohne zusätzlichen Programmieraufwand.

Die Installation erfolgt einfach über eine SD-Speicherkarte. Anschließend stehen die Analysen über einen Standard-Webbrowser auf PC, Tablet und weiteren browserfähigen Endgeräten zur Verfügung. Zusätzliche HMI-Hardware sowie

Kenntnisse in SPS-, Ladder- oder C-Programmierung sind nicht erforderlich.

Maschinenleistung, Stillstände und Energieverbrauch im Blick

Die DataNavigateApp kombiniert zeitbasierte Betriebsanalysen, Energieauswertungen, Zykluszeitüberwachung und Alarmanalysen in einer Anwendung. Vorgefertigte grafische Dashboards zeigen Produktions- und Energiedaten übersichtlich aufbereitet an und erleichtern den Vergleich unterschiedlicher Zeiträume, Maschinen oder Produktionsbedingungen. So lassen sich Ursachen für Stillstände identifizieren, Energieverluste sichtbar machen und Optimierungsmaßnahmen gezielt priorisieren.

Darüber hinaus unterstützt die Lösung Ansätze zur vorausschauenden Wartung, indem Veränderungen im Anlagenverhalten frühzeitig erkannt werden. Unternehmen erhalten damit einen praxisnahen Einstieg in eine höhere Overall Equipment Effectiveness (OEE) und die schrittweise Digitalisierung der Produktion.

Einfache Integration in bestehende Produktionsumgebungen

Die DataNavigateApp visualisiert Daten aus der angebundenen Steuerung. Dank der Unterstützung standardisierter Kommunikationsprotokolle kann die Steuerung Informationen

aus Mitsubishi-Electric-Systemen sowie aus Anlagen und Systemen von Drittanbietern erfassen und für die App bereitstellen. Bereits vorhandene Produktionsdaten lassen sich ohne umfangreiche Anpassungen bestehender SPS-Programme nutzen. Dadurch eignet sich die Lösung insbesondere für Brownfield-Anlagen und heterogene Maschinenparks.

Schrittweiser Einstieg in die digitale Produktion

Unternehmen können mit einer einzelnen Maschine oder Produktionslinie starten und die Anwendung bei Bedarf schrittweise erweitern.

„Viele Hersteller verfügen bereits über die Daten, die sie benötigen. Die Herausforderung besteht darin, diese Informationen in nutzbare Erkenntnisse für den Shopfloor zu verwandeln“, erklärt Daniel Sperlich, Strategic Product Manager Controllers EMEA bei Mitsubishi Electric. „Die DataNavigateApp ermöglicht einen einfachen Einstieg in die Produktionsanalyse und schafft die Grundlage für fundierte Entscheidungen zur Steigerung von Produktivität, Energieeffizienz und Anlagenverfügbarkeit.“

Weitere Informationen:

<https://de-fa.mitsubishielectric.com/fa/plp/cnt/plc/plcr/datanavigateapp>

Bilder



Bild 1: Produktionsdaten auf einen Blick: Die DataNavigateApp liefert Echtzeit-Einblicke in Maschinenperformance, Energieeffizienz und Anlagenverfügbarkeit direkt im Webbrowser.

(Quelle: Mitsubishi Electric)



Bild 2: Vorgefertigte Dashboards und die browserbasierte Einrichtung ermöglichen einen schnellen Einstieg in die Produktionsanalyse ohne Programmierkenntnisse.

(Quelle: Mitsubishi Electric)



Bild 3: Daniel Sperlich, Strategic Product Manager Controllers EMEA bei Mitsubishi Electric

(Quelle: Mitsubishi Electric)

Das/die Bild(er), das/die mit dieser Pressemitteilung verteilt wird/werden, ist/sind nur für den redaktionellen Gebrauch bestimmt und unterliegt/unterliegen dem Urheberrecht. Das/die Bild(er) dürfen nur zur Begleitung der hier genannten Pressemitteilung verwendet werden, eine andere Verwendung ist nicht gestattet.

Über Mitsubishi Electric Corporation

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung in der Entwicklung zuverlässiger und qualitativ hochwertiger Produkte zählt Mitsubishi Electric zu den weltweit führenden Unternehmen der Elektro- und Elektronikindustrie. Mit mehr als 200 Konzernunternehmen und rund 150.000 Mitarbeitenden weltweit entwickelt, produziert und vertreibt das Unternehmen Produkte, Systeme und Lösungen für ein breites Spektrum von Branchen und Anwendungen. Dazu gehören unter anderem Energie- und Versorgungsinfrastrukturen, Verteidigungs- und Raumfahrtssysteme, Fabrikautomatisierung, Automobilausrüstung, Gebäudetechnik, Klimatechnik und Haushaltsgeräte, digitale Innovationen sowie Halbleiter und elektronische Komponenten. Unter dem Unternehmensleitbild „**Changes for the Better**“ verfolgt Mitsubishi Electric das Ziel, mit technologischen Innovationen zur Weiterentwicklung der Gesellschaft beizutragen. Im Geschäftsjahr, das am 31. März 2026 endete, erzielte Mitsubishi Electric einen konsolidierten Umsatz von 5.894,7 Milliarden Yen (rund 36,8 Milliarden US-Dollar*).

In Deutschland ist Mitsubishi Electric seit 1978 mit einer Niederlassung vertreten. Mitsubishi Electric Europe B.V. ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der Mitsubishi Electric Corporation mit Hauptsitz in Tokio, Japan.

Weitere Informationen finden Sie unter www.MitsubishiElectric.com.

**Die Beträge in US-Dollar werden von Yen zum Kurs von ¥160=US\$1 umgerechnet, dem ungefähren Kurs auf dem Tokioter Devisenmarkt am 31. März 2026.*

Über die Mitsubishi Electric Factory Automation Business Group

Mitsubishi Electric bietet eine breite Palette an Automatisierungs- und Verarbeitungstechnologien, darunter Steuerungen, Antriebsprodukte, Produkte zur Energieverteilung und -steuerung, Funkenerosionsmaschinen, Elektronenstrahlmaschinen, Laserbearbeitungsmaschinen, numerische Computersteuerungen und Industrieroboter, und trägt so zu einer höheren Produktivität und Qualität in der Fertigung bei. Darüber hinaus bieten die umfangreichen Servicenetzwerke rund um den Globus eine direkte Kommunikation und umfassende Unterstützung für die Kunden. Der globale Slogan

"Automating the World" verdeutlicht den Ansatz des Unternehmens, durch den Einsatz fortschrittlicher Technologien, die Weitergabe von Know-how und die Unterstützung der Kunden als vertrauenswürdiger Partner die Automatisierung zum Wohle der Gesellschaft zu nutzen.

Weitere Informationen über die Geschichte von "Automating the World" finden Sie hier:

www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world

Mitsubishi Electric Industrial Automation

Die Mitsubishi Electric Europe B.V., Industrial Automation hat ihren Hauptsitz in Ratingen bei Düsseldorf. Sie ist Teil der Mitsubishi Electric Europe B.V., die seit 1978 in Deutschland vertreten ist, einer hundertprozentigen Tochtergesellschaft der Mitsubishi Electric Corporation, Japan. Ihre Aufgabe ist die Steuerung von Vertrieb, Service und Support für den Bereich Industrial Automation in der DACH-Region und den Benelux-Ländern.

Weitere Informationen finden Sie unter de-fa.mitsubishielectric.com/fa

Weitere Informationen:

de-fa.mitsubishielectric.com/fa

Folgen Sie uns weiter:



youtube.com/Benutzer/MitsubishiFAEU



twitter.com/MitsubishiFAEU



<https://www.linkedin.com/showcase/mitsubishi-electric-europe-industrial-automation>



https://www.instagram.com/mitsubishi_electric_fa_emea/

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Manager Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

de.linkedin.com/in/silvia-von-dahlen

