

Digitale Transformation mit Mitsubishi Electric: Zuwachs an Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hannover Messe, Hannover, 24.-28.04.2017, Halle 17, Stand D40

An Stand D40 in Halle 17 auf der Hannover Messe 2017 zeigt Mitsubishi Electric Automatisierungslösungen, mit denen Fertigungsunternehmen das verlangte Mehr an Produktivität, Flexibilität und Gesamtanlageneffektivität (GAE) erreichen. Grundlage hierfür ist die Digitalisierung der Produktion, einschließlich der anlagenweiten Integration von Daten sowie Datenverarbeitung in der Cloud. Bei vielen der Exponate sind zudem Technologien von Mitsubishi Electric und anderen Partnern der e-F@ctory Alliance zu zukunftsweisenden, integrierten Lösungen kombiniert.

Die Möglichkeiten der präventiven Zustandsüberwachung veranschaulicht das in Zusammenarbeit mit e-F@ctory-Alliance-Partner Schaeffler entwickelte [Smart Condition Monitoring](#) (SCM) von Mitsubishi Electric. Das SCM-System repräsentiert einen integrierten Ansatz für die Zustandsüberwachung einzelner Maschinen und Komponenten, der eine ganzheitliche Bewertung der Anlage ermöglicht. Hierzu können die Daten der einzelnen Aggregate in einer SPS von Mitsubishi Electric zu detaillierten Diagnosen und Analysen aufbereitet und zur kontinuierlichen Trendanalyse an übergeordnete Systeme weitergeleitet werden.

Sogar manuelle Montagearbeiten können wertvolle Daten für die

unternehmerische Ressourcenplanung beisteuern. Mitsubishi Electric zeigt an seinem Stand, wie mithilfe der Guided Operation Solutions, eines „Pick-to-Light“-Kommissionierverfahrens, Pickfehler reduziert werden können. Durch enge Anbindung an das übergeordnete System kann der Bediener automatisch mit weiteren Informationen zur Reduzierung der Fehlerquote in der Montage versorgt werden. Hiervon profitieren sowohl die Qualität als auch die Produktivität. Die Experten von Mitsubishi Electric informieren am Stand darüber, wie sich die Guided Operator Solutions nahtlos in IT-Systeme integrieren lässt, beispielsweise in Lagerverwaltungssysteme und Systeme zur Erfassung von Produktionsstatistiken.

Ein weiteres Highlight ist ein funktionierendes, synchrones Mehrachsen-Motion-System auf der Grundlage von [MELSEC iQ-F](#) SPS Simple Motion. Für den einfachen Einstieg mit SPS-basierten Automatisierungsplattformen in die Bewegungsregelung bietet das Simple-Motion-Modul von Mitsubishi Electric eine intuitive Oberfläche für Positionierung, interpolierte Bewegungen und Synchronisierung. Zu den typischen Simple-Motion-Anwendungen zählen Verpackungs- und Metallbearbeitungsmaschinen.

Besucher an Stand D40 in Halle 17 auf der Hannover Messe gewinnen einen Einblick, wie Mitsubishi Electric mit seinem [e-F@ctory](#)-Konzept Lösungen für die Industrie 4.0 realisiert, wobei diese von der Sensor- und Aktorebene bis zur kompletten IT-Integration und weiter in die [Cloud](#) skalierbar sind. Gerne erläutern die Experten von Mitsubishi Electric in einem persönlichen Gespräch, wie mit innovativen Automatisierungslösungen die Herausforderungen in der modernen Industrie zu überwinden und solide Kapitalrenditen zu erwirtschaften sind.

Hinweis:

Sehen Sie, wie Mitsubishi Electric auf die heutigen Automatisierungsanforderungen reagieren kann.

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions

Bildunterschrift:



Bild 1: Auf der Hannover Messe 2017 zeigt Mitsubishi Electric eine Vielzahl innovativer Automatisierungslösungen für höhere Produktivität und Anlageneffizienz durch intelligente Digitalisierung.

[Quelle: LTL Maschinenbau GmbH]

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

Hinweis an die Redaktion: Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an Philip Howe bei DMA Europa:

philip@dmaeuropa.com

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung zuverlässiger, qualitativ hochwertiger Produkte für Industrie- und Privatkunden in allen Teilen der Welt zurückblicken. Das Unternehmen mit weltweit rund 135.000 Mitarbeitern ist Marktführer für Elektro- und Elektroniklösungen und -produkte in Bereichen wie Unterhaltungselektronik, Informationsverarbeitung, Medizin-, Kommunikations-, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik sowie in Produkten für die Energiewirtschaft, die Wasser- / Abwasserwirtschaft, das Transportwesen und den Bausektor. Im Geschäftsjahr zum 31. März 2016 erzielte das Unternehmen einen Konzernumsatz von 38,8 Mrd. US-Dollar*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Sitz der deutschen Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V. Industrial Automation ist in Ratingen bei Düsseldorf. Sie gehört zu der am selben Standort befindlichen Factory Automation – European Business Group, die wiederum der Mitsubishi Electric Europe B.V., einer hundertprozentigen Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan zugeordnet ist.

Zu ihren Aufgaben zählt die Koordination von Vertrieb, Service und Support der regionalen Niederlassungen und Vertriebspartner in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

**Wechselkurs 113 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.3.2016 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)*

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com



www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU



twitter.com/MitsubishiFAEU

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive, Hoo Farm

Industrial Estate, Kidderminster,

Worcestershire, UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com