

Delta-Roboter von Codian Robotics mit Servo-Motion- und Roboter-Technologie von Mitsubishi Electric ausgestattet

Ratingen, 7. Oktober 2016

In Zusammenarbeit mit Roboterhersteller Codian Robotics hat Mitsubishi Electric seine erfolgreiche MELFA-Reihe von kompakten SCARA- und Knickarmrobotern um Delta-Roboter erweitert. Die hochpräzise Servo-Motion-Technologie von Mitsubishi Electric, die bereits in den MELFA Robotern zum Einsatz kommt, ermöglicht genaue und schnelle Bewegungen. Über die intuitive Roboter-Programmiersoftware lassen sich die neuen Modelle einfach bedienen und programmieren. Die Delta-Roboter eignen sich ideal für schnelle Pick-and-Place-Anwendungen von leichten Objekten und lassen sich durch ihre Vielzahl an Schnittstellen einfach integrieren.

Die Partnerlösung ist ein Ergebnis der [e-F@ctory Alliance](#), einer Initiative von Mitsubishi Electric, in der Unternehmen gemeinsame Automatisierungslösungen nach dem „Best-in-Class“-Prinzip entwickeln. Im Rahmen der e-F@ctory Alliance haben Codian Robotics und Mitsubishi Electric Roboter- und Steuerungstechnologie umfassend kombiniert und richten sich mit der daraus entstandenen Lösung an Maschinenbauer und Roboterintegratoren.

Der hohe Wettbewerbsdruck in der Fertigungs- und der [Verpackungsindustrie](#) bringt entsprechend hohe Anforderungen hinsichtlich Anlagengeschwindigkeit und -zuverlässigkeit mit sich. Auf

die in diesen Branchen üblicherweise sehr geringen Margen reagieren Unternehmen mit optimierten Maschinen und Fertigungslinien. Bei Montage, Verarbeitung und Verpackung von besonders leichten Objekten ist die Produktionslinie selbst häufig ebenfalls eine Leichtbaukonstruktion. Wird nun ein Roboter in dieses Arbeitsumfeld integriert, ist auch hier ein besonders leichtes Konzept von Vorteil.

Aus diesem Grund verwendet Codian Robotics beim Bau der Delta-Roboter Werkstoffe wie Kohlefaser, Titan, eloxiertes Aluminium, 316 Edelstahl und Kunststoff. Mit modernsten Servoantrieben ausgestattet, eignen sich die Roboter insbesondere für typische 3-Achs-Top-Loading-Verpackungsanlagen und die Push-Fit-Montage.

Daneben haben die Partner ein spezielles wasserfestes Modell entwickelt, das aus entsprechenden hygienisch zugelassenen Materialien besteht und in häufig zu reinigenden Umgebungen eingesetzt werden kann, etwa in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, der Kosmetikindustrie oder im Pharmabereich. Diese neuen Überkopf-Pick-and-Place-Roboter ergänzen die bekannte Mitsubishi Electric [Knickarmroboterreihe](#), die auch für komplexe Aufgaben genutzt werden kann.

Eine flexible Integrationsfähigkeit erlaubt die schnelle und einfache Roboterintegration, trägt zu Kosteneinsparung bei und sorgt für eine höhere Zuverlässigkeit der Produktionsanlage. Die auf [Mitsubishi Electric Servotechnik](#) basierende Highspeed-Pick-and-Place-Lösung lässt sich nahtlos an eine Mitsubishi Electric SPS anbinden, was wiederum eine hohe Integrationsfähigkeit und einen zuverlässigen Betrieb unterstützt.

Die Anbindung kann flexibel und unkompliziert direkt über den Mitsubishi Electric Roboter-Controller oder die Motion-Lösung erfolgen. Die

modularen Roboter-Controller erweitern das Konzept zusätzlich und können als Standalone-Einheit genutzt oder auf den Rückwandbus eines Mitsubishi Electric [iQ Platform](#) Controllers montiert werden. So entsteht ein voll integriertes Steuerungssystem mit einfachem Plug-and-Play-Betrieb.

Über die Roboter-Programmiersoftware [RT ToolBox2](#) lassen sich die Delta-Roboter leicht programmieren und mit anderen Robotern und Systemen verbinden. Durch die gleiche Programmiersprache können sogar bestehende Programme von den SCARA- oder Knickarmrobotern übernommen und auch wieder ausgetauscht werden.

Im Rahmen der e-F@ctory Alliance durchlaufen die Lösungen von Codian Robotics umfassende Tests, um Kompatibilität zwischen den Partnerkomponenten und eine einfache Implementierung sicherzustellen.

Hinweis:

Erfahren Sie, wie Mitsubishi Electric die Automatisierungsanforderungen von heute erfüllen kann:

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions

<https://youtu.be/fEh5muQuhlC>

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions/efactory

Bildunterschriften:



Bild 1: Die Highspeed-Pick-and-Place-Lösung von Codian Robotics basiert auf bewährter Servo-Technologie von Mitsubishi Electric, die sich nahtlos an einen Mitsubishi Electric Controller anbinden lässt und auf diese Weise für eine schnelle Integration in die Anlage und einen zuverlässigen Betrieb sorgt.

[Quelle: Codian Robotics, Mitsubishi Electric Europe B.V.]



Bild 2: Mitsubishi Electric Automatisierungskomponenten sind auch in wasserfesten Pick-and-Place-Delta-Robotern von Codian Robotics verbaut. Diese Modelle eignen sich ideal für den Einsatz in häufig zu reinigenden Umgebungen, etwa in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, der Kosmetikindustrie oder im Pharmabereich.

[Quelle: Codian Robotics]



Bild 3: Codian Robotics setzt beim Bau der Delta-Roboter auf moderne Leichtbau-Werkstoffe wie Kohlefaser, Titan, eloxiertes Aluminium, 316 Edelstahl und Kunststoff.

[Quelle: Codian Robotics]

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung bestimmt und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

Hinweis an die Redaktion: Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an Philip Howe bei DMA Europa, philip@dmaeuropa.com.

Über e-F@ctory

Mit dem integrierten e-F@ctory Konzept verfolgt Mitsubishi Electric die Entwicklung und Konstruktion zuverlässiger, flexibler Fertigungssysteme, um Produktionsziele wie Hochgeschwindigkeit und eine informationsgesteuerte Fertigung umzusetzen. Mithilfe von Partnerlösungen im Rahmen der e-F@ctory Alliance und der Zusammenarbeit mit Verbänden für offene Netzwerke wie der CC-Link Partner Association (CLPA) können Anwender basierend auf einem „Best in Class“-Prinzip umfangreiche Lösungen entwickeln.

Mit dem e-F@ctory Konzept und der e-F@ctory Alliance sind Anwender in der Lage, eine integrierte Fertigung umzusetzen und gleichzeitig die für ihre Anforderungen optimalen Lieferanten und Produktlösungen frei zu wählen.

<https://eu3a.mitsubishielectric.com/fa/en/solutions/efactory>

<http://www.e-factory-alliance.com/>

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung zuverlässiger, qualitativ hochwertiger Produkte für Industrie- und Privatkunden in allen Teilen der Welt zurückblicken. Das Unternehmen mit weltweit rund 135.000 Mitarbeitern ist Marktführer für Elektro- und Elektroniklösungen und -produkte in Bereichen wie Unterhaltungselektronik, Informationsverarbeitung, Medizin-, Kommunikations-, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik sowie in Produkten für die Energiewirtschaft, die Wasser- / Abwasserwirtschaft, das Transportwesen und den Bausektor. Im Geschäftsjahr zum 31. März 2016 erzielte das Unternehmen einen Konzernumsatz von 38,8 Mrd. US-Dollar*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Sitz der deutschen Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V. Industrial Automation ist in Ratingen bei Düsseldorf. Sie gehört zu der am selben Standort befindlichen Factory Automation – European Business Group, die wiederum der Mitsubishi Electric Europe B.V., einer hundertprozentigen Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan zugeordnet ist.

Zu ihren Aufgaben zählt die Koordination von Vertrieb, Service und Support der regionalen Niederlassungen und Vertriebspartner in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

**Wechselkurs 113 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.3.2016 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)*

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com



www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU



twitter.com/MitsubishiFAEU

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive, Hoo Farm Industrial Estate, Kidderminster,
Worcestershire, UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com