

KOSTENEFFIZIENTE SCARA-ROBOTER UNTERSTÜTZEN DX-FERTIGUNG

Ratingen, 6.3.2025

Mit den neuen SCARA-Robotern MELFA RH-10CRH und RH-20CRH bietet Mitsubishi Electric Herstellern eine effiziente Lösung, um die digitale Fertigung (DX) zu unterstützen und gleichzeitig dem Fachkräftemangel entgegenzuwirken. Dank ihrer hohen Geschwindigkeit, einfachen Installation und hervorragenden Effizienz ermöglichen die neuen SCARA-Modelle eine optimierte Produktion mit minimalem Platzbedarf. Ihre kompakte und leichte Bauweise macht sie besonders attraktiv für Unternehmen, die ihre Produktivität steigern und gleichzeitig räumliche oder gewichtsspezifische Einschränkungen berücksichtigen müssen.

Die Baureihe RH-CRH wurde mit Blick auf Vielseitigkeit entwickelt und eignet sich perfekt für eine Vielzahl von Anwendungen wie Montage, Beschichtung und Präzisionshandling. Mit maximalen Reichweiten von 600 mm bis 1000 mm und Nutzlasten von bis zu 10 kg bzw. 20 kg bieten der RH-10CRH und der RH-20CRH Leistung und Anpassungsfähigkeit für unterschiedliche Produktionsanforderungen. Der RH-10CRH wurde für den Transport und die Montage in der Elektronik- und Automobilindustrie entwickelt, während der RH-20CRH auf die Handhabung und Verpackung schwerer Gegenstände spezialisiert ist. Ihr geringes Gewicht und ihre kompakte

Bauweise ermöglichen eine nahtlose Integration selbst in engsten Arbeitsbereichen und maximieren die betriebliche Flexibilität. Die RH-CRH Serie ist somit in den SCARA-typischen Anwendungen von 3kg bis 20kg Traglast erhältlich.

Batterielose Ausstattung

Die Roboter der Serie RH-CRH sind mit innovativen batterielosen Motoren ausgestattet, die einen regelmäßigen Batteriewechsel überflüssig machen. Dies reduziert Ausfallzeiten und Wartungskosten und eliminiert effektiv das Risiko, dass der Roboter seinen Positionsursprung (Startposition) aufgrund einer erschöpften Batterie verliert. Als Ergebnis bieten die Roboter eine gleichbleibende Zuverlässigkeit auch bei langen Produktionsplänen oder nach längeren Stillstandszeiten.

Diese Produktivitätsverbesserungen werden durch ein vereinfachtes Design verstärkt, das die Anzahl der Komponenten erheblich reduziert, was zu einer Gewichtseinsparung von bis zu 69 % gegenüber den Vergleichsmodellen führt. Dies senkt die Installations- und Einrichtungskosten und verbessert gleichzeitig die langfristige Betriebssicherheit, die Leistung im Dauerbetrieb und die Gesamtproduktivität. Darüber hinaus reduziert die integrierte Verkabelung und Pneumatikleitungen im Roboterarm die Komplexität der Verkabelung und vereinfacht die Installation.

Tracking, 2/3D-Vision, Kraftsensoren und mehr

Die RH-CRH-Serie bietet darüber hinaus erweiterte Funktionen, Tracking-Operationen, Unterstützung für 3D- und 2D-Vision-Sensoren sowie Kraftsensoren, die eine präzise Leistung für Hochgeschwindigkeitsanwendungen gewährleisten. Die Kompatibilität mit CC-Link IE Field Basic, einem Industrial

Ethernet-Netzwerk, ermöglicht die nahtlose Integration in bestehende Produktionsnetzwerke und Mitsubishi Electric FA-Produkte und ist damit ideal für den Einsatz von DX in der Fertigung. Seine optionalen Sicherheitsfunktionen gewährleisten einen sicheren Betrieb in kollaborativen Umgebungen.

"Mit der RH-CRH-Serie haben wir eine Lösung geschaffen, die außergewöhnliche Leistung bietet und den praktischen Herausforderungen unserer Kunden in der modernen Fertigung gerecht wird", so Keisuke Matsumura, Teamleiter der Entwicklungsabteilung. "Diese Roboter allein zeigen schon unser Engagement für Innovation, indem sie Herstellern helfen, ihre Produktivität und Effizienz zu steigern. In Kombination mit anderen Softwarefortschritten von Mitsubishi Electric - wie der KI-basierten visuellen Inspektion mit MELSOFT VIXIO und der Erstellung digitaler Zwillinge mit MELSOFT Gemini - können wir die Automatisierung weiter ausbauen und zusätzliche Kosteneinsparungen und Systemvorteile erzielen."

-/ENDE/-

Weitere Informationen zu den Roboterlösungen von Mitsubishi Electric finden Sie im Folgenden:

Einführungsvideo: <https://youtu.be/s1JOofLnPFs>

Mehr über MELFA RH-10CRH und RH-20CRH SCARA-Roboter:

<https://www.mitsubishielectric.com/fa/products/rbt/robot/pmerit/horizontal/crhseries/index.html>

Bilder



Minimaler Platzbedarf, schnell und effizient – die MELFA RH-CRH-Serie

links: MELFA RH-10CRH8030-D, rechts: MELFA RH-20CRH10042-D

(Quelle: Mitsubishi Electric)



Die neuen MELFA Roboter der RH-CRH-Serie im schlanken Design

(Quelle: Mitsubishi Electric)

Über Mitsubishi Electric Corporation

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) verfügt über mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von zuverlässigen, qualitativ hochwertigen Produkten und ist ein anerkannter Weltmarktführer in der Herstellung, dem Marketing und dem Vertrieb von elektrischen und elektronischen Geräten, die in den Bereichen Informationsverarbeitung und Kommunikation, Raumfahrtentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnik, Energie, Transport und Gebäudeausrüstung eingesetzt werden. Mitsubishi Electric bereichert die Gesellschaft mit Technologie im Sinne seines "Changes for the Better". Das Unternehmen verzeichnete in dem am 31. März 2024 endenden Geschäftsjahr einen Umsatz von 5.257,9 Milliarden Yen (34,8 Milliarden US-Dollar*).

Weitere Informationen finden Sie unter www.MitsubishiElectric.com.

**Die Beträge in US-Dollar werden von Yen zum Kurs von ¥151=US\$1 umgerechnet, dem ungefähren Kurs auf dem Tokioter Devisenmarkt am 31. März 2024.*

Über die Mitsubishi Electric Factory Automation Business Group

Mitsubishi Electric bietet eine breite Palette an Automatisierungs- und Verarbeitungstechnologien, darunter Steuerungen, Antriebsprodukte, Produkte zur Energieverteilung und -steuerung, Funkenerosionsmaschinen, Elektronenstrahlmaschinen, Laserbearbeitungsmaschinen, numerische Computersteuerungen und Industrieroboter, und trägt so zu einer höheren Produktivität - und Qualität - in der Fertigung bei. Darüber hinaus bieten die umfangreichen Servicenetzwerke rund um den Globus eine direkte

Kommunikation und umfassende Unterstützung für die Kunden. Der globale Slogan "Automating the World" verdeutlicht den Ansatz des Unternehmens, durch den Einsatz fortschrittlicher Technologien, die Weitergabe von Know-how und die Unterstützung der Kunden als vertrauenswürdiger Partner die Automatisierung zum Wohle der Gesellschaft zu nutzen.

Weitere Informationen über die Geschichte von "Automating the World" finden Sie hier:

www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world

Fabrikautomation EMEA

Die Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation EMEA hat ihren europäischen Hauptsitz in Ratingen bei Düsseldorf, Deutschland. Sie ist Teil der Mitsubishi Electric Europe B.V., die seit 1978 in Deutschland vertreten ist, einer hundertprozentigen Tochtergesellschaft der Mitsubishi Electric Corporation, Japan. Die Aufgabe von Factory Automation EMEA ist es, Vertrieb, Service und Support über das Netzwerk lokaler Niederlassungen und Distributoren in der gesamten EMEA-Region zu steuern.

Weitere Informationen finden Sie unter

emea.mitsubishielectric.com/fa

Weitere Informationen:

de.mitsubishielectric.com

Folgen Sie uns weiter:



youtube.com/Benutzer/MitsubishiFAEU



x.com/MitsubishiFAEU



[https://www.linkedin.com/showcase/mitsubishi
hi-electric-europe-industrial-automation](https://www.linkedin.com/showcase/mitsubishi-electric-europe-industrial-automation)



[https://www.instagram.com/mitsubishi_electr
ic_fa_emea/](https://www.instagram.com/mitsubishi_electric_fa_emea/)

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Manager Marketing

Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

[de.linkedin.com/in/silvia-von-
dahlen](https://de.linkedin.com/in/silvia-von-dahlen)

