

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokio, 100-8310, Japan

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG Nr. 3148

Bei diesem Text handelt es sich um eine Übersetzung der offiziellen englischen Version dieser Pressemitteilung, die nur als Hilfestellung und Referenz bereitgestellt wird. Ausführliche und/oder spezifische Informationen entnehmen Sie bitte der englischen Originalversion. Im Falle von Abweichungen hat der Inhalt der englischen Originalversion Vorrang.

Kundenanfragen

Overseas Marketing Department
Factory Automation Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
www.MitsubishiElectric.com/fa/support
www.MitsubishiElectric.com/fa

Presseanfragen

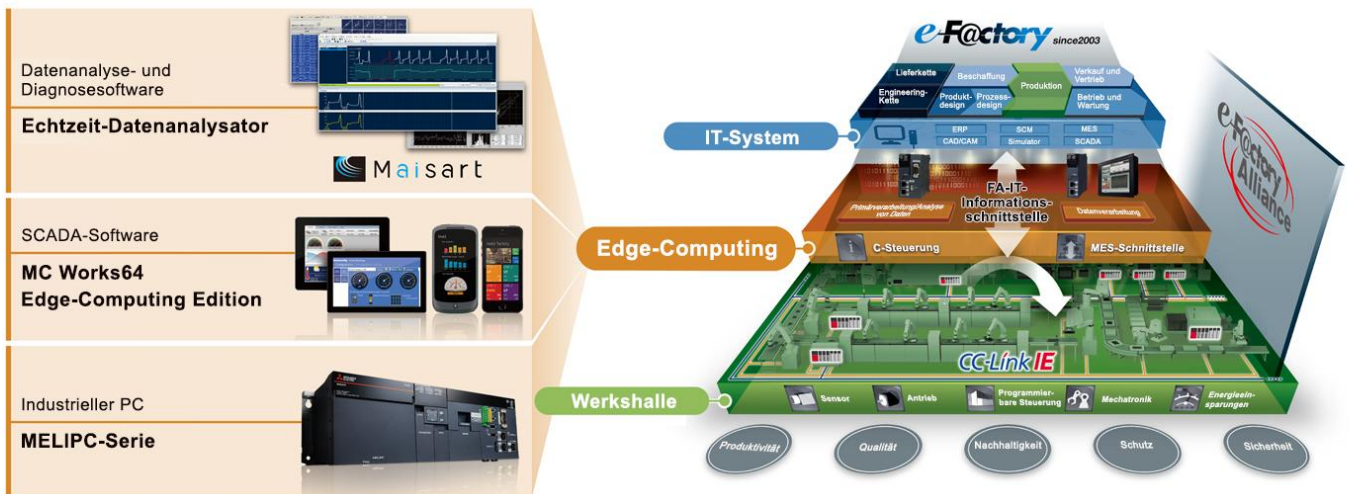
Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

Neue Software und Produkte für Edge-Computing von Mitsubishi Electric

*Präventivwartung und hohe Produktqualität dank fortschrittlicher
Datenverarbeitung in Fertigungshallen*

TOKIO, 7. November 2017 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKIO: 6503) gab heute bekannt, dass sie eine Software zur Überwachungssteuerung und Datenerfassung (SCADA) sowie Computer für den industriellen Einsatz entwickelt hat. Diese können in e-F@ctory-Lösungen für Edge-Computing in Fertigungshallen integriert werden, wo Netzwerk-Edges und Datenquellen aufeinandertreffen. Die neuen Produkte verbessern intelligente Herstellungsprozesse zur Produktionsdatenerfassung und -analyse sowie Diagnosen in Echtzeit maßgeblich. Damit wird die Präventivwartung unterstützt und die Produktqualität gesteigert. Die Lösungen unterstützen die offene Edgex-Softwareplattform, welche die Konnektivität zwischen Fertigungshallen und Wertschöpfungsketten über IoT-Systeme (Internet of Things, Internet der Dinge) ermöglicht. Die Markteinführung wird im Frühling 2018 erwartet.

Mitsubishi Electric wird seine neue Software und neuen Produkte für Edge-Computing vom 28. November bis 1. Dezember auf der Messe „System Control Fair“ auf dem Tokyo Big Sight-Messegelände und vom 7. bis 11. November auf der Messe „China International Industry Fair“ im National Exhibition and Convention Center von Shanghai vorstellen.



Hauptmerkmale

1) *Echtzeit-Datenanalysator (Datenanalyse- und Diagnosesoftware)* **Maisart**

- Erstellt Diagnoseregeln, indem Offline-Analysen von Produktionsdaten und anschließend Echtzeit-Diagnosen von Produktionssystemen während des Betriebs durchgeführt werden.
- Verbesserte Erkennung von kleinsten Unregelmäßigkeiten an Anlagen während Echtzeit-Diagnosen mithilfe der Wellenform-Erkennungstechnologie der Marke Maisart, um Daten, wie z. B. Wellenmuster von Sensoren, zu erheben und zu erkennen. (Maisart: „Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology“, Entwicklung hochmoderner Technologie dank künstlicher Intelligenz von Mitsubishi Electric).
- Implementiert Präventivwartung und Qualitätsverbesserungen mithilfe von statistischen Diagnosetools, wie z. B. die Mahalanobis-Taguchi-Methode und multi-variable Regressionsanalysen für Datenanalysen.

2) *MC Works64 Edge-Computing Edition (SCADA-Software)*

- Überwacht mit speziellen Sensoren und Geräten ganz einfach Daten in der gesamten Fertigungshalle.
- Verwendet erstklassige Visualisierung, einschließlich 3D-Grafiken und Fernüberwachung (über Webbrowser und Mobilgeräte), um jederzeit und überall auf KPI-Daten zuzugreifen.
- Benutzerfreundliche und einfache Konfiguration speziell für Edge Computing-Anwendungen.

3) *MELIPC-Serie (Computer für den industriellen Einsatz)*

- Robustes und hoch zuverlässiges Design basierend auf PLC-Qualitätsstandards der MELSEC-Serie.
- Erfüllt unterschiedliche Anforderungen, angefangen von High-End-Modellen mit leistungsstarken Prozessoren und integriertem CC-LINK IE für Kommunikation mit hoher Geschwindigkeit bis hin zu kleineren Lower-End-Modellen für einfachere Aufgaben.
- Wird mit Sortimenten, die neue Funktionen wie Antriebs- und Bewegungssteuerung bieten, erweitert.

Hintergrund

Bei vielen Herstellern erweist es sich als Schwierigkeit, IoT-Technologien zu integrieren, um ihre Produktionsstätten mit Daten aus Fertigungshallen mit dem Ziel zu modernisieren, ihre Kapazität und/oder die Produktqualität zu steigern. Typische Probleme treten bei der Datenerfassung, -analyse und -diagnose in Echtzeit sowie der anschließenden Rückführung dieser Ergebnisse in die Produktionsstätten auf.

Basierend auf seinem e-F@ctory-Konzept hat Mitsubishi Electric nun Edge-Computing-Produkte entwickelt, die Datenerfassung und -analysen sowie Echtzeit-Diagnosen bieten, die nah an den Fertigungshallen liegen. Hersteller können diese bald verwenden, um ihre Kapazität und/oder die Produktqualität zu steigern. Das e-F@ctory-Konzept konzentriert sich auf die Reduzierung der Gesamtkosten der Entwicklung, Produktion und Wartung von Produkten für integrierte Automation. In Zusammenarbeit mit Mitgliedsunternehmen der e-F@ctory Alliance, die auf Technologien für Systemintegration, Software und Geräte spezialisiert sind, werden Komplettlösungen entwickelt.

Patente

„Maisart“ und „Echtzeit-Datenanalysator“ sind zum Patent angemeldet.

Angemeldete Patente für die in dieser Pressemitteilung bekannt gegebenen Technologien: Nummer 9.

###

Über die Mitsubishi Electric Corporation

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger Produkte ist die Mitsubishi Electric Corporation (TOKIO: 6503) ein anerkanntes, weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung, im Marketing und im Vertrieb von Elektro- und Elektronikgeräten für die Informationsverarbeitung, Kommunikation, Raumfahrtentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnik, den Energie- und Transportsektor sowie Gebäudeanlagen. Im Sinne seiner Unternehmensphilosophie „Changes for the Better“ und Umwelterklärung „Eco Changes“ setzt sich Mitsubishi Electric als globales, im Umweltschutz führendes Unternehmen dafür ein, die Gesellschaft mit neuen Technologien zu bereichern. Das Unternehmen verzeichnete konzernweit einen konsolidierten Umsatz von 4.238,6 Mrd. Yen (37,8 Mrd. US-Dollar*) im Geschäftsjahr zum 31. März 2017. Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.MitsubishiElectric.com

* Zum Wechselkurs von 112 Yen für einen US-Dollar, der am 31. März 2017 von der Tokioter Devisenbörse angegeben wurde.

e-F@ctory, MC Works64, MELIPC, MELSEC und CC-Link IE sind eingetragene Marken der Mitsubishi Electric Corporation in Japan und anderen Ländern.