

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokio, 100-8310, Japan

**ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG      Nr. 3187**

*Bei diesem Text handelt es sich um eine Übersetzung der offiziellen englischen Version dieser Pressemitteilung, die nur als Hilfestellung und Referenz bereitgestellt wird. Ausführliche und/oder spezifische Informationen entnehmen Sie bitte der englischen Originalversion. Im Falle von Abweichungen hat der Inhalt der englischen Originalversion Vorrang.*

*Kundenanfragen*

Overseas Marketing Department  
Factory Automation Systems Group  
Mitsubishi Electric Corporation  
[www.MitsubishiElectric.com/fa/support](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/support)  
[www.MitsubishiElectric.com/fa](http://www.MitsubishiElectric.com/fa)

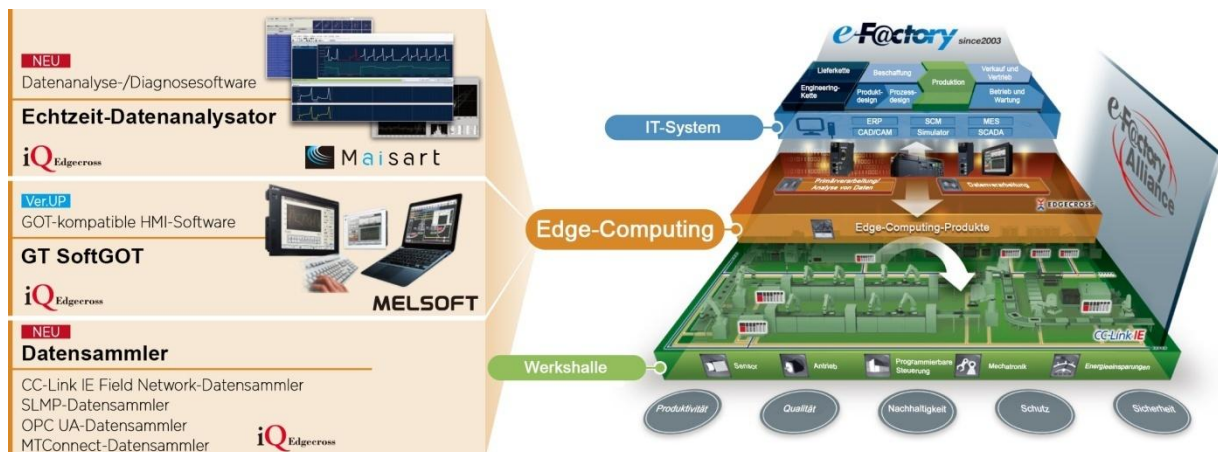
*Presseanfragen*

Public Relations Division  
  
Mitsubishi Electric Corporation  
[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news/](http://www.MitsubishiElectric.com/news/)

**Mitsubishi Electric kündigt Produkteinführung von  
iQ Edgexcross-Software an**

*Diese nutzt proprietäre KI-Technologien zur Erhöhung der Effizienz und Qualität in  
Fertigungsabteilungen durch verbesserte Präventivwartung*

**TOKIO, 19. April 2018** – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKIO: 6503) gab heute bekannt, dass sie sequenziell ab Ende Juni 2018 einen Echtzeit-Datenanalysator und vier Datensammler als Erweiterung ihrer iQ Edgexcross-Edge-Computing-Softwarepalette einführen wird. iQ Edgexcross-Produkte unterstützen die offene Edgexcross-Softwareplattform, die zur Integration von Fabrikautomationssystemen (FA) und Informationstechnologie (IT) eingesetzt wird. Der Echtzeit-Datenanalysator ist eine Software mit proprietärer künstlicher Intelligenz (KI) für die Datenanalyse und -diagnose. Er ermöglicht Kunden eine bessere Präventivwartung und Qualität in Ihren Fertigungsabteilungen. Die Datensammler werden eine einfache, ultraschnelle Datenerfassung ermöglichen. Zusammen sorgen die neuen Produkte für höhere Effizienz durch verbessertes Edge-Computing in den e-F@ctory-integrierten FA-Lösungen von Mitsubishi Electric, die von Kunden eingesetzt werden, um die Gesamtkosten für Entwicklung, Produktion und Wartung zu reduzieren.




Rolle von iQ Edgecross in der e-F@ctory-Lösung

## Hauptmerkmale

### 1) *Echtzeit-Datenanalysator mit KI für eine verbesserte Präventivwartung*

- Führt Echtzeit-Analysen und -Diagnosen von Produktionssystemen während des Betriebs mit einer zentralen Software anstelle von separaten Softwareprogrammen für verschiedene Zwecke (d. h. Offline-Analysen und Echtzeit-Diagnosen) durch.
- Ermöglicht eine präzisere Erkennung von Unregelmäßigkeiten an Anlagen während Echtzeit-Diagnosen mithilfe der Technologie zur Erkennung ähnlicher Wellenformen – einer auf KI basierenden Technologie der Marke Maisart<sup>1</sup> –, um Daten wie Wellenmuster von Sensoren zu erheben und zu erkennen.
- Sorgt für Präventivwartung und Qualitätsverbesserungen ohne zusätzliche Programmierungsschritte. Im Falle von Problemen werden neben auf KI basierenden Technologien auch Faktoranalysen eingesetzt, die mit statistischen Diagnosetools wie der Mahalanobis-Taguchi-Methode (erkennt Abweichungen vom normalen Betrieb mittels Korrelationen zwischen Datensätzen) und multi-variablen Regressionsanalysen von Daten vereinfacht wurden.

<sup>1</sup> „Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technologies“ (Entwicklung hochmoderner Technologie dank künstlicher Intelligenz von Mitsubishi Electric): Markentechnologien für grundlegende und angewandte KI.  Maisart

## 2) *Problemlose und ultraschnelle Erfassung von Daten der Fertigungsabteilung mit vier Arten von Datensammlern*

- Erfasst Daten von Anlagen und Geräten auf einfache Weise mit Datensammlern, die SLMP<sup>2</sup>, OPC UA<sup>3</sup> und MTConnect<sup>4</sup> unterstützen.
- Die Datensammler sind vollständig mit CC-Link IE Field Network kompatibel und ermöglichen so eine ultraschnelle Datenerfassung (von bis zu 1 ms) in Produktionsstätten zur Sicherstellung einer hochpräzisen Anlagensteuerung<sup>5</sup>.

<sup>2</sup> Seamless Message Protocol: ein gängiges Protokoll, das unterschiedlichen Anwendungen die Kommunikation untereinander ohne die Netzwerkeinschränkungen/-grenzen von Ethernet-Produkten oder CC-Link IE-kompatiblen Geräten ermöglicht.

<sup>3</sup> Plattformunabhängiger Kommunikationsstandard, der von der OPC Foundation in den USA entwickelt wurde.

<sup>4</sup> Kommunikationsstandard für Werkzeugmaschinen, der vom MTConnect Institute in den USA festgelegt wurde.

<sup>5</sup> Auf Computern der MELIPC MI5000-Serie für den industriellen Einsatz von Mitsubishi Electric vorinstalliert.

(Weitere Informationen hierzu erhalten Sie in der Pressemitteilung „Mitsubishi Electric kündigt Produkteinführung von Computern der MELIPC-Serie für den industriellen Einsatz an“, die am 19. April 2018 veröffentlicht wurde.) Zukünftig beabsichtigt das Unternehmen, die Software als eigenständiges Produkt zu verkaufen.

### **Zeitplan für den Verkauf**

Produkt	Versanddatum
Echtzeit-Datenanalysator	Sequenziell ab Ende Juni 2018
SLMP-Datensammler	
OPC UA-Datensammler	
MTConnect-Datensammler	
CC-Link IE Field Network-Datensammler <sup>5</sup>	Sequenziell ab Ende Juni 2018

### **Merkmale anderer aktualisierter Produkte**

#### ***GT SoftGOT – GOT-kompatible HMI-Software***

Zeigt Zeichnungsdaten aus programmierbaren Indikatoren der GOT2000-Serie in verschiedenen Edgexcross-kompatiblen Datenformaten auf Computerbildschirmen an.

- GT Works3 (einschließlich GT SoftGOT2000)
- Lizenzschlüssel für GT SoftGOT2000

Die oben genannten Produkte sind auch über das Edgexcross Consortium (Marketplace) erhältlich.

### **Hintergrund**

Aufgrund der zunehmenden Integration von IOT-Technologien (Internet of Things, Internet der Dinge) und von auf KI basierenden Technologien in Produktionsprozessen sind an modernen Produktionsstätten Lösungen gefragt, die eine einfache und schnelle Datenerfassung, -visualisierung und -diagnose ermöglichen. Daher führt Mitsubishi Electric jetzt Datenanalyse-/Diagnosesoftware und Datensammler mit eingebetteter KI ein, um eine einfache Erfassung von Daten von einer Vielzahl von Geräten zu ermöglichen. Die Software und Datensammler erweitern die Palette von iQ Edgexcross-Softwareprodukten von Mitsubishi Electric, die die offene Edgexcross-Plattform für die FA-IT-Koordination unterstützen. Kunden werden diese neuen Angebote für den Einsatz von Edge-Computing in erweiterten e-F@ctory-Lösungen nutzen, um eine verbesserte Produktionseffizienz in Echtzeit zu erzielen. Mitsubishi Electric wird auch in Zukunft weiterhin Innovationen im Fertigungsbereich durch den Ausbau seiner iQ Edgexcross-Palette und die Einführung

weiterer auf KI basierender Technologien in Produktionsstätten vorantreiben.

### **Über Maisart**

Maisart umfasst die proprietäre, auf künstlicher Intelligenz (KI) basierende Technologie von Mitsubishi Electric, einschließlich kompakter KI, dem Deep Learning-Algorithmus für automatisiertes Design und hoch effizienter künstlicher Intelligenz für intelligentes Lernen. Maisart ist die Abkürzung für „**M**itsubishi Electric's **AI** creates the **S**tate-of-the-**ART** in Technology“ (Entwicklung hochmoderner Technologie dank künstlicher Intelligenz von Mitsubishi Electric). Unter dem Unternehmensgrundsatz „Original AI technology makes everything smart“ (Originale, auf KI basierende Technologie für Intelligenz in allen Bereichen) nutzt Mitsubishi Electric originale, auf KI basierende Technologie und Edge Computing, um intelligenterer Geräte und höhere Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit und mehr Komfort im Alltag zu schaffen.

### **Patente**

Geplante Patentanmeldungen für die in dieser Pressemitteilung bekannt gegebene Technologie: Nummer 8 in Japan und im Ausland.

Angemeldete Patente für die in dieser Pressemitteilung bekannt gegebene Technologie: Nummer 5 in Japan und im Ausland.

*e-F@ctory, MELIPC, CC-Link IE, SLMP und Maisart sind eingetragene Marken der Mitsubishi Electric Corporation in Japan und anderen Ländern.*

*Die Zulassung der Marken „iQ Edgecross“ und „Echzeit-Datenanalysator“ steht noch aus.*

*Das Edgecross Consortium bemüht sich derzeit um eine Eintragung der Marke „Edgecross“.*

###

### **Über die Mitsubishi Electric Corporation**

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger Produkte ist die Mitsubishi Electric Corporation (TOKIO: 6503) ein anerkanntes, weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung, im Marketing und im Vertrieb von Elektro- und Elektronikgeräten für die Informationsverarbeitung, Kommunikation, Raumfahrtentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnik, den Energie- und Transportsektor sowie Gebäudeanlagen. Im Sinne seiner Unternehmensphilosophie „Changes for the Better“ und Umwelterklärung „Eco Changes“ setzt sich Mitsubishi Electric als globales, im Umweltschutz führendes Unternehmen dafür ein, die Gesellschaft mit neuen Technologien zu bereichern. Das Unternehmen verzeichnete konzernweit einen konsolidierten Umsatz von 4.238,6 Mrd. Yen (37,8 Mrd. US-Dollar\*) im Geschäftsjahr zum 31. März 2017. Weitere Informationen erhalten Sie unter:

[www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)

\* Zum Wechselkurs von 112 Yen für einen US-Dollar, der am 31. März 2017 von der Tokioter Devisenbörse angegeben wurde.