

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokio, 100-8310, Japan

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG Nr. 3143

Bei diesem Text handelt es sich um eine Übersetzung der offiziellen englischen Version dieser Pressemitteilung, die nur als Hilfestellung und Referenz bereitgestellt wird. Ausführliche und/oder spezifische Informationen entnehmen Sie bitte der englischen Originalversion. Im Falle von Abweichungen hat der Inhalt der englischen Originalversion Vorrang.

Kundenanfragen

Overseas Marketing Department
Factory Automation Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
www.MitsubishiElectric.com/fa/support
www.MitsubishiElectric.com/products/industry/

Presseanfragen

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

**Mitsubishi Electric führt redundante programmierbare Steuerung
der MELSEC iQ-R-Serie ein, die IEC 61508 SIL 2 entspricht**

Sorgt für eine redundante Systemkonfiguration, die internationalen Sicherheitsstandards entspricht

TOKIO, 30. Oktober 2017 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKIO: 6503) gab heute bekannt, dass sie am 31. Oktober ihre neueste programmierbare Universal-Steuerung der MELSEC iQ-R-Serie einführen wird, eine IEC 61508 SIL 2-kompatible redundante programmierbare Steuerung, die gemeinsam mit einem redundanten SIL 2-CPU-Set für eine besonders starke Leistung und noch mehr Zuverlässigkeit sorgt. Um zur Senkung der Gesamtbetriebskosten beizutragen, umfasst das System Detektoren und Steuerungen zur Überwachung und Verwaltung sowie eine programmierbare Sicherheitssteuerung, die internationalen Sicherheitsstandards entspricht.



SIL 2-konforme, redundante programmierbare Steuerung der MELSEC iQ-R-Serie

Produktmerkmale

1) *Kompatibel mit internationalen Sicherheitsstandards*

- Kompatibel mit IEC 61508 SIL 2, gemäß den Anforderungen für Infrastruktursysteme, und zertifiziert durch TÜV Rheinland® zur Erfüllung globaler Anforderungen

2) Geringere Gesamtbetriebskosten durch integrierte Prozesssteuerung und Sicherheitssteuerung

- Engineering-Software GX Works3 integriert Programmierung der Prozess- und Sicherheitssteuerung
- Ermöglicht Ausführung integrierter Prozess- und Sicherheitssteuerungsprogramme durch ein einziges CPU-Modul (zur sequenziellen Ausführung generischer Steuerungsprogramme) und trägt somit zur Senkung der Gesamtbetriebskosten bei

3) Extrem zuverlässiges System durch redundante Konfiguration

- Redundantes Basissystem (SIL 2-CPU-Set¹, Netzteilmodul, elementares Grundgerät, Netzwerkmodul) garantiert den kontinuierlichen Betrieb durch die Umschaltung in den Standby-Modus, wenn ein Fehler im Steuersystem auftritt

¹ SIL 2-CPU-Prozessmodul und SIL 2-Funktionsmodul als Set inbegriffen. Kann nur in redundanter Konfiguration eingesetzt werden

Produkt	Modell	Programmkapazität ²	Einführung	Umsatzziel 2017
SIL 2-Prozess-CPU-Set	R08PSFCPU-SET	80.000 Schritte	31. Oktober	300 Einheiten
	R16PSFCPU-SET	160.000 Schritte		
	R32PSFCPU-SET	320.000 Schritte		
	R120PSFCPU-SET	1.200.000 Schritte		

² 40.000 Schritte Kapazität des Sicherheitssteuerungsprogramms

Zweck der Einführung

In den letzten Jahren wurde die Konformität mit internationalen Sicherheitsstandards zu einer wesentlichen Voraussetzung für Infrastrukturen in der ASEAN-Region und Europa. Außerdem ist die schnelle Wiederherstellung nach Steuerungssystemausfällen mittlerweile eine gängige Anforderung.

Die neueste Steuerung der MELSEC iQ-R-Serie von Mitsubishi Electric, die IEC 61508 SIL 2-konforme redundante programmierbare Steuerung, entspricht den internationalen Sicherheitsstandards und wurde vom TÜV Rheinland® zertifiziert. Das besonders leistungsfähige und zuverlässige System integriert die Prozess- und Sicherheitssteuerung sowie redundante Funktionen, um die Gesamtbetriebskosten zu senken.

Andere Modelle für die Systemkonfiguration

Analogmodul (unterstützt SIL 2) wird bald eingeführt.

Produkt	Modell	Wichtigste technische Daten
Redundantes Funktionsmodul	R6RFM	Glasfaserkabel mit 1 Gbit/s
E/A-Modul (mit Diagnosefunktion)	RX40NC6B ³	DC-Eingang (16 Punkte)
	RY40PT5B ³	Transistorausgang (16 Punkte)
Netzwerkmodul	RJ71GF11-T2 ⁴	CC-Link IE Field
	RJ72GF15-T2 ⁵	CC-Link IE Field Remote Head

³ Firmware-Version „02“ oder höher unterstützt SIL 2 (Version vom 31. Oktober)

⁴ Firmware-Version „23“ oder höher unterstützt SIL 2 (Version vom 31. Oktober)

⁵ Firmware-Version „04“ oder höher unterstützt SIL 2 (Version vom 31. Oktober)

###

Über die Mitsubishi Electric Corporation

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger Produkte ist die Mitsubishi Electric Corporation (TOKIO: 6503) ein anerkanntes, weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung, im Marketing und im Vertrieb von Elektro- und Elektronikgeräten für die Informationsverarbeitung, Kommunikation, Raumfahrtentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnik, den Energie- und Transportsektor sowie Gebäudeanlagen. Im Sinne seiner Unternehmensphilosophie „Changes for the Better“ und Umwelterklärung „Eco Changes“ setzt sich Mitsubishi Electric als globales, im Umweltschutz führendes Unternehmen dafür ein, die Gesellschaft mit neuen Technologien zu bereichern. Das Unternehmen verzeichnete konzernweit einen konsolidierten Umsatz von 4.238,6 Mrd. Yen (37,8 Mrd. US-Dollar*) im Geschäftsjahr zum 31. März 2017. Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.MitsubishiElectric.com

* Zum Wechselkurs von 112 Yen für einen US-Dollar, der am 31. März 2017 von der Tokioter Devisenbörse angegeben wurde.

TÜV Rheinland® ist eine eingetragene Marke des TÜV Rheinland.